



# Смесь для кладки очага

## Места использования

Смесь огнеупорная предусмотрена для кладки очагов из огнеупорного (шамотного) кирпича, для дровяных печей и каминов, внутри помещений. Максимальная температура для непрерывного использования составляет +1200 °С.

## Рабочие условия

Рекомендуемая температура укладываемого материала, огнеупорной смеси и помещения – выше +10 °С.

При более низких температурах связующее вещество не растворяется, и смесь затвердевает медленно.

## Базовая поверхность

Огнеупорные кирпичи должны быть чистыми и сухими. Перед началом кладочных работ удалите жир, пыль и т. п. с поверхности. Смесь для кладки очага не пригодна для использования вместе с обожженным кирпичом.

## Приготовление смеси

Смешайте мешок сухой смеси для кладки очага (25 кг) с чистой водой комнатной температуры в чистой емкости для смеси с помощью венчика-мешалки, используемого в виде насадки на дрели. Вам понадобится примерно 4,5 литра воды. Смесь понемногу добавляют в воду при перемешивании, и, когда вся сухая смесь будет добавлена в воду, продолжают перемешивать смесь в течение 2–3 мин. до получения однородной массы без комков. Дайте смеси постоять около 30 минут. Затем еще раз перемешивайте примерно минуту. После этого готовую смесь можно использовать в течение нескольких дней, поскольку в ней предотвращается испарение воды.

## Выполнение работы

Огнеупорные кирпичи укладывают, соединяя их между собой так называемой «клеевой смесью» (liimisegu). Толщина шва – не более 3 мм. Обязательно следует заполнить недостающую часть шва и устранить неровности.

## Время высыхания

Время высыхания зависит от температуры, толщины слоя и вентиляции.

Постройке дают высохнуть, при этом люки и заслонки (шиберы) остаются открытыми в течение не менее 2–3 недель, прежде чем очаг введут в эксплуатацию. Отопление необходимо начинать осторожно – свечой, тепловентилятором или небольшим огнем, вначале не более получаса. Такое кратковременное отопление длится примерно неделю. Люки и заслонки должны быть открыты во время каждой операции отопления. Окончательное связывание связующих веществ и затвердевание керамики происходит при температуре +700 °С.

## Мытье орудий труда

Орудия труда промываются водой сразу после окончания работы. Высохшую смесь удаляют механическим способом. Продукт нельзя смывать в канализацию. С порошком и затвердевшей смесью обращаются как со строительными отходами. Бумажную упаковку можно сжечь.

## Технические характеристики

<b>Связующее вещество</b>	Жидкое стекло (силикат натрия)
<b>Цвет</b>	Серый
<b>Макс. размер частиц, мм</b>	примерно 0,5
<b>Расход воды (л/25 кг)</b>	примерно 4,5–5
<b>Готовая масса ( л/25 кг)</b>	примерно 12–13
<b>Время использования при добавлении воды</b>	Несколько дней, поскольку испарение воды предотвращается. Температура влияет на время использования.
<b>Расход</b>	примерно 0,13 кг на кирпич. Толщина шва: примерно 2 мм
<b>Хранение</b>	12 месяцев со дня изготовления, закрытая упаковка, в сухом месте, над землей.
<b>Размер упаковки</b>	5 кг и 25 кг



## Выбор продукта

Кладка каркаса очага и внутренних дымоходов производится с использованием кладочной смеси, содержащей глину. Кладка самого очага производится с использованием смеси для кладки очага, а кладку наружных поверхностей дымоходов и очага можно производить с использованием обычной кладочной смеси Lakka M100/600.

## Мониторинг качества

Lakan Betoni Oy использует сертифицированную систему управления качеством ISO 9001.

## Охрана труда

Раздражает глаза, дыхательные пути и кожу. Избегайте образования и распространения пыли или используйте пылезащитную маску. Избегайте попадания вещества на кожу и в глаза. При попадании вещества на кожу или в глаза немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

Это краткое изложение характеристик продукта, без полного ознакомления с процессом работы. Перед началом работы необходимо внимательно прочитать описание рабочего процесса и другие правила, связанные с работой. При необходимости пользователь может продемонстрировать, что правила соблюдались на разных этапах работы.